

生産加工研究室

過去のトピックス

- ◆R4. 2. 3 4年生卒業論文12名全員提出完了しました。ご苦労様でした。
- ◆R3. 10. 28 切削工具の長寿命化に繋がる実用技術研究会
第6回(R3年度第2回)研究会を行いました(オンライン)。
- ◆R3. 10. 26 3年生9名が配属されました。これからよろしくお祈いします
- ◆R3. 8. 3 感染対策をしながら4年生卒研中間発表会を行いました。
- ◆R3. 7. 2 切削工具の長寿命化に繋がる実用技術研究会
第5回(R3年度第1回)研究会を行いました(オンライン)。
- ◆R3. 3. 23 卒業式が行われました(学科単位):おめでとうございます!
(卒業式集合写真)
- ◆R3. 3. 3 切削工具の長寿命化に繋がる実用技術研究会
第4回研究会を行いました(オンライン)。
- ◆R3. 2. 12 4年生卒研発表会終了しました(4年生集合写真)。
- ◆R3. 2. 6 4年生卒業論文13名全員提出完了しました。ご苦労様でした。
- ◆R3. 1. 7 本年もよろしくお祈い致します。研究室活動も始まりました。コロナ禍に適切に対応して卒研、就活を乗り切りたいと思います。
- ◆R2. 12. 4 切削工具の長寿命化に繋がる実用技術研究会
第3回研究会を行いました(オンライン)。
- ◆R2. 10. 27 学会発表を行いました。「低濃度アルカリ水溶液の液滴を用いた局所・平滑エッチング」化学とマイクロ・ナノシステム学会 第42回研究会(Cheminas42)
(田中)
- ◆R2. 10. 16 3年生11名が配属されました。これからよろしくお祈いします
- ◆R2. 9. 16 後期始まりました。安全第一に卒論、修論、講義、実験・実習を進めて参ります。
- ◆R2. 9. 14-16 2020年度日本機械学会年次大会(オンライン開催)で以下の3件の発表を行いました。
M1 加藤君 「切削工具刃先の摩耗現象基礎解析装置構築と種々の刃先の評価」
研究生 長屋君「工具刃先の電界砥粒制御研磨による刃先摩耗低減効果の検討ー被削材を軟鋼とした場合ー」
田中「透過性パルスレーザを照射した単結晶シリコン基板のそり評価」
- ◆R2. 9. 1-3 精密工学会秋季大会学術講演大会(オンライン開催)で
M1 百瀬君が「透過性パルスレーザによるSi単結晶内部改質部のウエットエッチング加工特性」と出して発表しました
- ◆R2. 9. 8 切削工具の長寿命化に繋がる実用技術研究会 第2回研究会を行いま

した（オンライン）。メンバー、アドバイザーの皆様ありがとうございました。

◆R2.8.7 リモート活用，研究日指定などを行い，安全第一に研究室活動を
進めています。秋にかけては研究生と修士学生がオンラインで学会発表します。

◆R2.7.16 切削工具の長寿命化に繋がる実用技術研究会 第1回キックオフ
研究会を行いました。メンバー、アドバイザーの皆様ありがとうございました。

◆R2.3.24 公財 科学技術交流財団（愛知県）の令和2年度研究会に採択
されました。テーマ「切削工具の長寿命化に繋がる実用技術研究会」

◆R2.3.23 卒業証書授与されました。おめでとうございます。
安全に研究室で渡すことができました。

◆R2.3.6 永井科学技術財団様から2019年度技術賞を頂きました。
共同研究者、関係者の皆様に深く感謝いたします。

◆R2.2.21 佐藤鉄工所様の工場見学させて頂きました。学生共々お礼申し上げます。

◆R2.2.14 卒業研究発表会が行われました。お疲れさまでした。

◆R1.12.20 3年生歓迎会，4年生忘年会を研究室で開催しました。

◆R1.12.18 第13回A I Tテクノサロンで話題提供者の一人として，
切削工具長寿命化について報告しました。参加者の皆様ありがとうございました。

◆R1.11.1 3年生12名配属されました。これからよろしくお願ひします。

◆R1.10.17-18 安城モノづくりコンペティション2019に出展しました
一電界砥粒制御技術を用いた工具刃先研磨技術，機械学科の実学教育およびからくり
人形チャレンジプロジェクトの紹介—お疲れさまでした

◆R1.9.12 学会発表を行いました。日本機械学会年次大会2019
・切削工具刃先の電界砥粒制御技術を用いた研磨加工効果

- ◆R1.8.28～30 学会発表を行いました。砥粒加工学会 ABTEC2019
 - ・cBN 工具刃先のダイヤモンド砥粒及び SiC 砥粒による研磨加工
 - ・電界砥粒制御による工具刃先での砥粒の動きとその影響

- ◆R1.8.6 卒業研究の中間発表会を行いました。ご苦労様でした

- ◆R1.6.11 インド工科大学ハイデラバード校プレムパル教授がインドへ帰国しました。学生共々、Priceless な経験，議論をさせて頂きました

- ◆H31.4.18 6月11日までの予定で，インド工科大学ハイデラバード校のプレムパル教授が客員研究員として当研究室に滞在します

- ◆H31.3.23 卒業式：4年生13名卒業しました。今後のご活躍祈念します

- ◆H31.3.7 学会発表を行いました。日本機械学会東海支部 第68期後援会 TEC19
ディスク電極を用いた放電加工によるねじれ溝形成

- ◆H31.2.19 研究室学生と宮崎精鋼様の工場見学をさせていただきました。
お忙しい中ありがとうございました。

- ◆H31.2.15 卒業研究発表会終了しました。13名の皆さんご苦労様でした

- ◆H30.12.21 3年生配属歓迎会，忘年会を研究室で開催しました。

- ◆H30.12.15-20 インド工科大学ハイデラバード校 MEMS/NEMS ワークショップで「環境にやさしいマイクロマシニング技術」について講演，共同研究打合せをするなど，研究交流（現地活動）を行いました（JICA 日印研究ネットワーク構築支援プロジェクトの一環として参加させて頂きました）。

- ◆H30.11.30 来年度卒研究生（3年生）配属が決まり，初回ミーティングを行いました。これからよろしくお願ひします。

- ◆H30.11.16 愛工大テクノフェア 2018 で，切削工具とシリコンエッチングに関して，技術シーズ・ブース展示を行いました。

- ◆H30.11.1 学会発表を行いました
第 35 回センサ・マイクロマシンと応用システムシンポジウム：極低濃度 KOH 水溶液を用いたシリコン異方性ウエットエッチング特性とこれを利用した SiO₂ 薄膜自立構造体の製作

- ◆H30.9.26 中部生産性本部様 2018 年度 革新的製品創出サロン（第 2 回）で講演（切削工具の長寿命化），実験室ご案内をさせていただきました。

- ◆H30.8.31 学会発表を行いました
砥粒加工学会（ABTEC2018）：サーメット工具の電界砥粒制御研磨

- ◆H30.8.7 研究室で卒研中間報告会，前期ご苦労さん会を行いました。

- ◆H30.7.21～22 オープンキャンパスでデモンストレーション（NC 旋盤，レーザ加工）を行いました。研究室メンバーもご苦労様でした。

- ◆H30.6.25 ICTMP2018（Elsinore, Denmark）で発表しました。
現地でお世話になりました先生方に厚く感謝申し上げます。

- ◆H30.5.11 砥粒加工学会 北陸信越地区部会 主催「先端加工フォーラム 2018」（金沢工大）で，“電界砥粒制御技術を用いた工具刃先研磨加工とその効果”と題して，講演させていただきました。聴講，ご質問ありがとうございました。

- ◆H30.4.2 新 4 年生（本年度 13 名） 新年度始まりました。

- ◆H30.3.23 4 年生卒業式 3 名 卒業おめでとうございます。

- ◆H30.2.16 4 年生卒業研究発表会終了しました。お疲れ様でした。

- ◆H30.2.13 株式会社小林機械製作所様の最新工作機械，工場を見学させて頂きました。今期 3 年生 8 名が参加しました。ありがとうございました。

- ◆H29.12.18 親睦会：研究室忘年会を行いました

- ◆H29.11.16 愛工大・大垣共立銀行連携協定締結記念セミナーで「刃先の研磨加工による切削工具寿命向上」のシーズ発表を行いました

- ◆H29.10.30 今期3年生の研究室配属が決まりました

- ◆H29.10.14 学会発表を行いました
2017年度精密工学会東北支部講演会（日大工学部：郡山）
 - ・レーザーマーキングによるマスクパターンを使用したSiウエットエッチング加工の検討
 - ・Siの減圧下による液滴ウエットエッチング加工特性

- ◆H29.7.22～23 オープンキャンパスでデモンストレーション
“金属の精密加工とそれを左右する工具刃先のマイクロの世界”を行いました

- ◆H29.4.1 愛知工業大学で、生産加工研究室が立ち上がりました